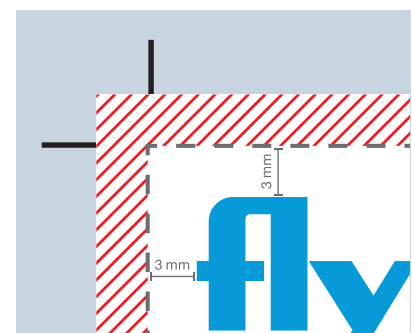


DATENBLATT PACKFLEX GRÖSSE XS

Um eine fehlerfreie und termingerechte Auftragsabwicklung zu gewährleisten und ein optimales Druckergebnis zu garantieren, bitten wir Sie, die nachfolgenden Anforderungen an Ihre Druckdatei zu beachten.



- Beschnittzugabe
- Schnittmarke
- Schneiderand

Sealing-Zone

Die Sealing-Zone ist der Bereich, in dem die Beutel-Folie durch Hitze verschweisst wird. Platziere hier keine Texte und wichtigen Elemente, sondern bleibe innerhalb der gestrichelten Linien. Die Hitzeeinwirkung kann eine leichte Verformung bzw. Farbabweichung verursachen.

Aussehen von schwarz

Um ein sattes Schwarz mit maximaler Deckkraft zu erzielen, müssen grosse Elemente als Tiefschwarz mit den Werten C: 60%, M: 60%, Y: 60% und K: 100% angelegt sein.

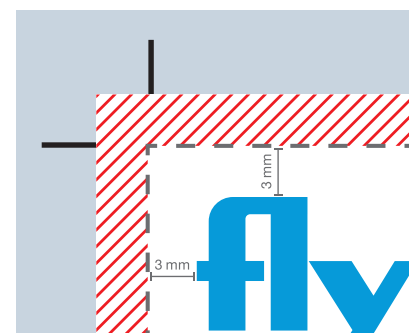
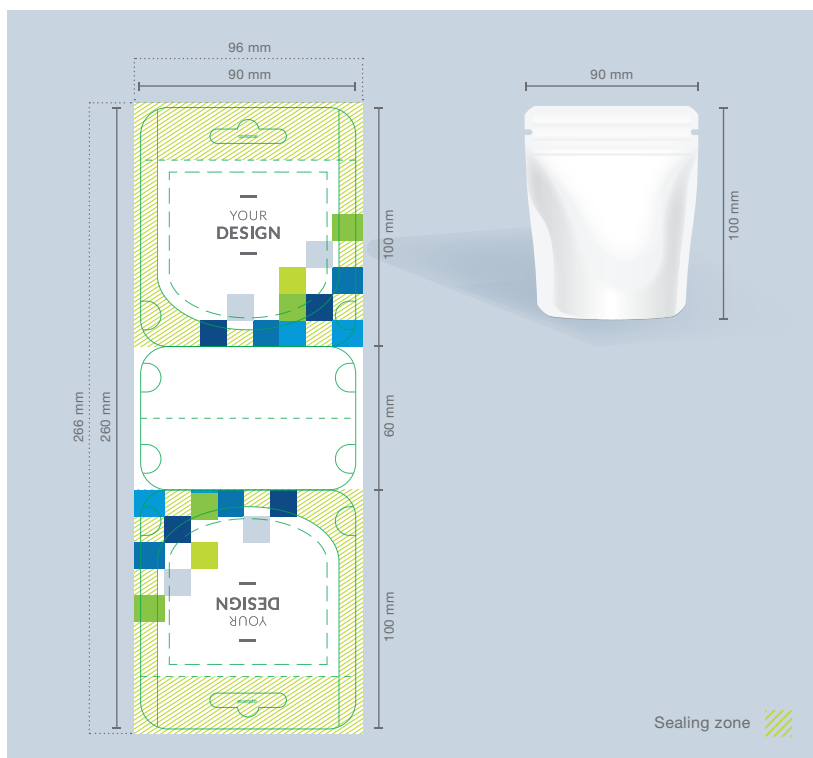
TIPP!

Innenmasse:	90 x 100 x 60 mm (L/B/H)
Endformat:	90 x 260 mm
Dokumentformat:	96 x 266 mm (auf jeder Seite werden 3 mm abgeschnitten)
Beschnitt:	3 mm
Auflösung:	optimal 300 dpi (minimal 150 dpi)
Farbmodus:	CMYK
Schnittmarken:	keine
Datenformate:	PDF, JPG, TIF, EPS, PSD, AI
Schriften:	Schriften in Kurven umgewandelt
Zusatzkosten:	Konvertierung von Office-Daten (Word, Powerpoint, Excel, Publisher)

Hilfe? Wir beraten Sie gerne.

FICHE TECHNIQUE PACKFLEX TAILLE XS

Afin que nous puissions assurer une exécution sans erreurs et dans les délais de votre commande et garantir ainsi un résultat d'impression optimal, veuillez respecter les exigences suivantes pour votre fichier d'impression.



- Marge de rognage
- Traits de coupe
- Bord du document

Sealing-Zone

La Sealing-Zone est la zone où le film du sachet est thermoscellé. Ne placez pas de texte ou d'éléments importants dans cette zone, mais restez dans les limites des lignes pointillées. La chaleur peut provoquer une légère déformation ou une légère déviation de couleur.

Apparence du noir

Pour obtenir un noir riche avec une opacité maximale, les grands éléments doivent être créés en noir profond avec les valeurs C : 60 %, M : 60 %, Y : 60 % et K : 100 %.

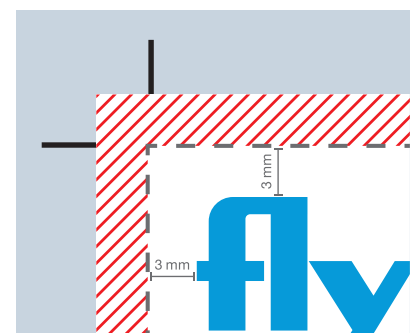
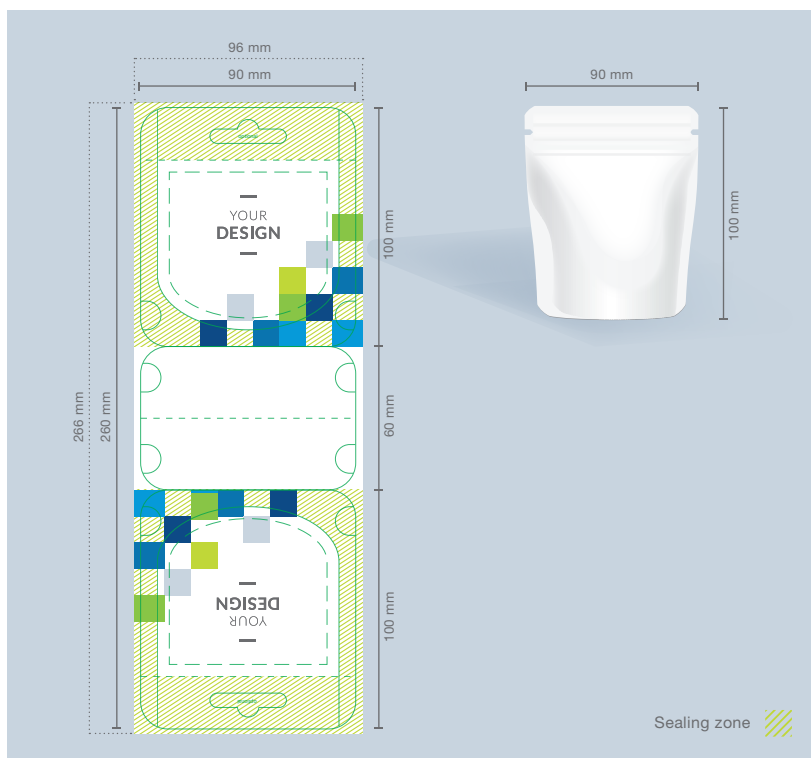
SUGGESTION!

Dimensions intérieures:	90 x 100 x 60 mm (L/L/H)
Format final:	90 x 260 mm
Format du document:	96 x 266 mm (3 mm sont supprimés de chaque côté)
Marge (débord):	3 mm
Résolution:	Optimal 300 dpi (au moins 150 dpi)
Mode couleur:	CMJN
Traits de coupe:	en dehors de la marge
Format de fichier:	PDF, JPG, TIF, EPS, PSD, AI
Écritures:	Écritures converties en courbes
Suppléments:	Conversion de fichiers Office (Word, Powerpoint, Excel, Publisher)

Aide? Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.

FACT SHEET PACKFLEX SIZE XS

To ensure that your order can be processed correctly and on schedule and also guarantee the very best print result possible, we ask that you please keep the following requirements in mind with regard to your print file.



- Bleed difference
- Trim marks
- Cutting edge

Sealing Zone

The sealing zone is the area where the pouch's film is heat-sealed. Do not place any text or important elements here and stay inside the dotted lines. Exposure to heat may cause slight deformations or colour deviations.

Appearance of the colour black

Achieving a rich black colour with maximum opacity requires that large graphic elements be created and defined as deep black using the following values: C: 60%, M: 60%, Y: 60% and K: 100%.

TIP!

Internal dimensions:	90 x 100 x 60 mm (LxWxH)
Final format:	90 x 260 mm
Document format:	96 x 266 mm (3 mm will be trimmed off each edge)
Bleed:	3 mm
Resolution:	Optimum 300 dpi (minimum 150 dpi)
Colour mode:	CMYK
Trim marks:	outside the bleed
File formats:	PDF, JPG, TIF, EPS, PSD, AI
Fonts:	Fonts converted into curves
Additional fees:	Conversion of Office files (Word, PowerPoint, Excel, Publisher)

Help? We are happy to advise you.